

Погружные дисковые пилы внешне довольно похожи на «обычные» циркулярные, но отличаются от них как по основным особенностям конструкции, так и по множеству мелочей. В первую очередь эта разница касается неподвижного кожуха: у циркулярных пил он жёстко закреплён на корпусе двигателя, у погружных — выполнен отдельно от двигателя и корпуса редуктора, закрывает диск целиком.

Погружные пилы можно использовать как обычные циркулярные, но основная область их применения несколько иная. Они предназначены для врезного пиления на заранее заданную глубину: их можно поставить на любое место заготовки, включить двигатель, затем разблокировать фиксатор, удерживающий мотор вместе с редуктором и диском, и, нажимая на рукоятки, опустить диск на заготовку. «Узел двигателя» подпружинен, в верхнее положение он возвращается сам, стоит лишь перестать давить на рукоятки. Такие пилы считаются точным оборудованием и выполнены соответственно: те особенности, которые у обычных пил относятся к редким решениям, у погружных — вполне штатное исполнение. В частности, это касается возможности работы с дополнительным оборудованием: работать с направляющими могут лишь немногие обычные пилы, для погружных это норма.



## Triton TTS1400

Погружная дисковая пила

<b>ТИП ИНСТРУМЕНТА:</b>	профессиональный
<b>ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ:</b>	1400 Вт
<b>ПАРАМЕТРЫ ДИСКА:</b>	внешний (посадочный) диаметр — 165 (20) мм; толщина — 2,2 мм; количество зубьев (у штатного диска) — 60
<b>ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ (холостой ход):</b>	2000–5300 об/мин
<b>УГОЛ РЕЗА:</b>	0–48°
<b>ГЛУБИНА ПРОПИЛА (макс.):</b>	под углом 90/45° — 54/38 мм
<b>ГАБАРИТЫ:</b>	335×235×250 мм
<b>ВЕС:</b>	5,5 кг
<b>ЦЕНА:</b>	17 000 руб.

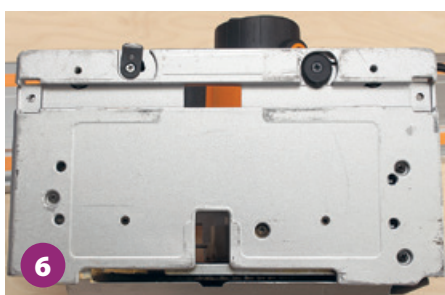
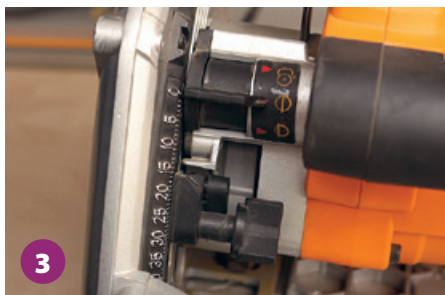
### ПИЛА

Triton TTS1400 — модель, которая даже в своём классе отличается высокой точностью, солидными рабочими параметрами и к тому же может быть доукомплектована разнообразными аксессуарами. Модель оптимизирована для работы с ламинатом, гипсокартоном, МДФ, ОСП и иными листовыми материалами: для этого используется отдельный режим подрезки, при котором диск погружается в материал на 2,5 мм. Это обеспечивает высокое качество обработки, без сколов и расщеплений: на «проблемных» материалах можно сделать предварительный рез, а затем переключиться в режим пиления на заданную глубину и «пройтись» по пропилу повторно.

Режим выбирают переключателем на верхней части корпуса, всего режимов три. Первый — «сервисный», для смены диска (1): диск можно опустить так, что через отверстие на боку защитного кожуха откроется доступ к фиксирующему диск винту и шайбам шпинделя. Рычажок блокировки шпинделя виден на этой же фотографии. При блокировке шпинделя для смены диска

заодно блокируется и электрический выключатель. Шестигранный ключ для винта убирается в гнездо на передней рукоятке пилы. Во втором режиме, при среднем положении переключателя, диск можно опустить на заданную глубину, при переключении в третий режим проводят подрезку.

Модель рассчитана на пиление с углом наклона диска до 48 градусов — тоже нечасто встречающаяся особенность. Максимальная глубина реза для такого диаметра диска весьма значительна — до 54 мм. Угол наклона устанавливают с точностью до градуса, настраивают и считывают его по шкале на переднем шарнире подошвы (2). Наклон фиксируют двумя «барашками» — на переднем и заднем шарнирах. Ещё один «барашек» в районе переднего шарнира фиксирует ограничитель, с помощью которого устанавливают глубину пиления. Для установки глубины ограничитель перемещают по пазу в кожухе и затягивают «барашек». Цена деления шкалы — 1 мм. При опускании диска «на максимум» прилив на корпусе редуктора пилы упирается в ограничитель (3).





Вместо привычной для обычных пил кнопки блокировки от случайного нажатия выключателя на этой модели в торце ручки установлена кнопка, нажав на которую разблокировывают механизм опускания диска (4). Включение проводится по следующему алгоритму: пилу устанавливают на поверхность, нажимают выключатель, ждут, когда двигатель раскрутит диск до рабочих оборотов (это занимает несколько секунд), затем нажимают кнопку разблокировки и опускают диск. Обратный процесс происходит автоматически: между двигателем и подошвой установлена пружина. На пластмассовый патрубок для подключения пилы к системе пылеудаления можно надеть ещё один, немного изогнутый, патрубок, который реально развернуть на 360 градусов. Это упрощает работу пилой с подключённым шлангом для удаления пыли. Обе рукоятки пилы имеют резиновое покрытие. Кроме плавного пуска, пила оснащена системой поддержания оборотов под нагрузкой, а также регулировкой частоты вращения, позволяющей подобрать оптимальную частоту при резке различных материалов. Щётки двигателя меняют без разборки корпуса (5).

Пила оборудована литой алюминиевой подошвой с возможностью установки на направляющую (6). На этом моменте есть смысл остановиться подробнее. На подошве с её краёв видны пазы для установки обычного параллельного упора. Или двух сразу. Или специального П-образного, предлагаемого в качестве аксессуара. Но работа с направляющей даёт гораздо более высокую точность. Четыре чёрных больших «винта» на подошве — это как раз элементы узлов установки и регулировки при использовании направляющих. Посмотрим на пилу с нижней стороны подошвы. Паз на подошве — для установки пилы на выступ направляющей, ответные части «четырёх винтов» хорошо видны над ним. Большой рычажок над пазом, слева от центра (он «смотрит вверх») — фиксатор направляющей: после установки пилы на направляющую фиксатор разворачивается так, как показано на фото, и препятствует снятию или «соскоку» пилы. Чёрный эксцентрик справа над пазом — устройство защиты от отдачи. Он не позволяет пиле перемещаться по шине «назад» в случае возникновения обратного удара. При пилении, чтобы вернуть пилу «к началу шины», эксцентрик поворачивают вручную.

Слева и справа от фиксатора направляющей и устройства защиты от отдачи немного видны два одинаковых элемента, которые «смотрят в паз». Это кулачки точной настройки. После установки пилы на направляющие кулачки поворачивают, добиваясь полного отсутствия боковых люфтов между подошвой и направляющей. Затем положение кулачков фиксируют рычажками. Для удобства работы рекомендуется время от времени смазывать трущиеся детали с помощью аэрозольной смазки.

Ещё, глядя на подошву снизу, можно отметить, что диск расположен очень близко к её краю. Конструкция пилы позволяет проводить работу на расстоянии всего 12 мм от препятствия. Это удобно при проведении ремонта, например выпиливания досок пола вплотную к стене.

Напоследок можно заметить, что вырезы в подошве и кожухе разрешают «на глаз» позиционировать диск и контролировать его вход в материал как в режиме «сольной» работы пилы, так и при работе с направляющими.

В подошву, «в плоскости диска», ввёрнуты два винта (7). Пила относится к высокоточным инструментам, элементы подогнаны так, что специальной регулировки прямого угла при вертикальном пилении не требуется. Но при частой эксплуатации изнашивается и разбалтывается любое соединение. Так что этими винтами в принципе можно «подкорректировать» угол, если он начнёт отличаться от прямого.



### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Для начала рассмотрим три наиболее «ходовых» приспособления для этой погружной пилы. Это шина-направляющая длиной 1500 мм, перпендикулярная направляющая — проще говоря, нерегулируемый упор 90° и приспособление для регулировки угла, то есть упор с возможностью изменения угла установки шины (8). Нерегулируемый упор позволяет проводить перпендикулярные распилы с высокой точностью, без затрат времени на разметку; регулируемый особенно удобен при необходимости пиления множества заготовок под одним и тем же углом. Упоры закрепляют в пазу направляющей посредством винта-«шестигранника», их также можно применять с направляющими производства DeWalt, Festool и Makita. Стоит учитывать, что использование упора сокращает рабочую длину направляющей на 140 мм при перпендикулярной установке и вплоть до 220 мм с угловым упором при повороте направляющей на максимальный угол — 55 градусов в любую сторону. На поверхность углового упора нанесены метки, ориентируясь на которые, можно установить углы в 0, 15, 30 и 45 градусов. Механизм поворота упора показан на фотографии (9), примеры использования обоих упоров — на фото (10, 11).

Полный список дополнительного оборудования для этой пилы включает в себя ещё целый ряд приспособлений и аксессуаров. Это параллельная направляющая, по конструкции и способу применения аналогичная параллельным упорам у обычных циркулярных пил и некоторых других инструментов. Только у них, как правило, используется Т-образный параллельный упор, а здесь — более точный П-образный, с одновременной фиксацией на передней и задней части подошвы. Отдельно предлагаются соединители направляющих, в теории из шин и соединителей можно «набрать» любую требуемую длину направляющей. Также к пиле предлагаются быстрозажимные трубки для крепления направляющей к заготовке, полужёсткий пылесборник объёмом 1 л из нетканого материала с индикатором заполнения и сумка для направляющей 1500 мм.



**Другие аксессуары для пилы: параллельная направляющая, соединитель направляющих (в комплекте их два), быстрозажимные трубки, сумка для направляющей, полужёсткий пылесборник**