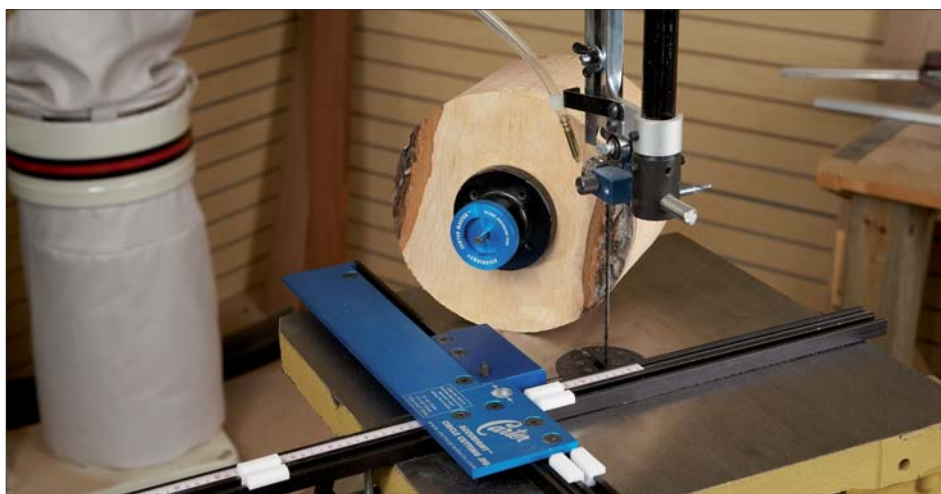


Инструкция по эксплуатации

AccuRight® Center master™

Центрирующее приспособление для установки планшайбы



Установка

Видеоинструкции по установке и использованию доступны в разделе «Приспособление для выпиливания по кругу» на нашем сайте www.jettools.ru

1. Выкрутите два 6 мм болта из приспособления для пиления по кругу Carter (рис.1). Эти болты будут использованы повторно на следующем этапе.
2. Установите новую подвижную планку, совместив ее два отверстия с резьбовыми отверстиями на направляющей черного цвета (рис.2).
3. Закрутите болты до упора. Затем ослабьте их примерно на 1/4-1/2 оборота (рис.3).
4. Подвигайте планку с осью вперед-назад, при необходимости ослабьте крепежные винты на основной пластине (рис.4) и перемещайте направляющую черного цвета под основной пластиной внутрь-наружу, пока планка с осью не будет свободно скользить без чрезмерного зазора. Подвижная планка должна быть закреплена на основной пластине плотно, но при этом свободно скользить. При слишком сильной фиксации планка не будет скользить или местами ее будет заедать. При недостаточной фиксации центр может немного смещаться во время пиления.
5. Винт центральной оси (рис.4) в собранном блоке можно установить чуть выше или ниже так, чтобы он соответствовал глубине отверстия в заготовке при ее простом вращении рукой.
6. Винт оси будет вращаться вместе с заготовкой, поэтому его следует проверять перед каждым использованием. При желании вы можете зафиксировать его с помощью клея для резьбовых соединений.

Подготовка заготовки

1. Выберите кусок древесины, который в своем минимальном размере равен или немного превышает желаемый диаметр готового цилиндра, который необходимо получить.
2. Отметьте карандашом примерный центр, относительно которого должна быть обработана заготовка.
3. С помощью сверла 6 мм просверлите отверстие в отмеченном центре заготовки. Отверстие должно быть настолько глубоким, насколько винт оси выступает над скользящей планкой.

Выпиливание заготовки

1. Убедитесь, что используете достаточно широкую пильную ленту для выпиливания желаемого радиуса круга.
2. Максимальная толщина обрабатываемой заготовки определяется функциональными возможностями вашего ленточнопильного станка минус 19 мм (высота устройства для пиления по кругу).
3. Убедитесь, что полотно выравнено с осью после настройки движения пилы.
4. Чем толще и плотнее древесина, тем медленнее необходимо выпиливать заготовку с помощью приспособления Center Master.
5. Пиление с осью Center Master ничем не отличается от стандартного кругового пиления, кроме просверленного нового отверстия в заготовке.
6. Выдвиньте винт оси наружу.
7. Установите заготовку на ось.
8. Включите ленточнопильный станок и двигайте заготовку по направлению к ленте.
9. После остановки планки с осью продолжайте вращать заготовку по кругу для выпиливания круглой заготовки.
10. После завершения пиления отключите станок, удалите заготовку и мусор.



Центрирующий адаптер Center Master для планшайбы

1. Установите ось в Center Master адаптер для планшайбы.
2. Закрутите Center Master адаптер в планшайбу.
3. Отрегулируйте ось так, чтобы она выступала над нижней поверхностью планшайбы.
4. Выкрутите центрирующий адаптер Center Master и закрепите в нем ось установочным винтом при помощи прилагаемой шестигранной отвертки. При постоянном использовании планшайбы одной толщины данный пункт нужно выполнить только один раз.
5. Повторно закрутите Center Master адаптер в планшайбу.
6. Установите планшайбу с адаптером на деревянную заготовку так, чтобы ось попала в отверстие заготовки.
7. Прикрутите планшайбу к заготовке.
8. Открутите центрирующий адаптер Center Master и установите заготовку на станок.

